

12279

Настоящие технические условия распространяются на проволоку из молибдена, полученного методом порошковой металлургии, предназначенную для изготовления сеток.

Проволока должна удовлетворять требованиям ОСТ II 021.004-7 и требованиям, изложенным в соответствующих разделах настоящих технических условий.

5) Проволока, поставляемая по настоящим ТУ, по техническому уровню соответствует требованиям высшей категории качества.

I. КЛАССИФИКАЦИЯ И СОРТАМЕНТ

I.1. Проволока должна изготавливаться из молибдена марок МЧ, МС и МЧК.

Состояние поставки (поверхности и металла), диаметр проволоки и класс точности должны соответствовать табл. I, коды ОКП - приложению 2.

Условное обозначение проволоки при заказе и в документации другой продукции должно состоять из наименования, марки, класса точности, группы с индексом назначения, диаметра и номера настоящих технических условий.

Пример условного обозначения проволоки марки МС I класса точности черной диаметром 300 мкм:

проволока МС-I-A₃-300 Яе0.021.122 ТУ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Яе0.021.122 ТУ
5		СЧ1948-80	ШМ	19.05.80	
Разраб.	Синякова				
Пров.	Машина				
КТОСО	Иржевский				
Н. контр.	Градова				
Утвердил					

Изм.	Лист	Лист
А	2	17

Проволока молибденовая для сеток
Технические условия

Таблица 1

Марка	Индекс назначения проволоки	Состояние поставки	Группа проволоки	Диаметр проволоки, мм	Класс точности изготовления	Рекомендуемое применение
МЧ		Черная	A	От 150 до 500 вкл.	1,2	Сетки всех конструкций
		Очищенная и отожженная	Г	" 150 " 500 "	1,2	Сетки всех конструкций
		Черная	A	От 15 до 400 вкл.	1,2	Сетки всех конструкций
		Очищенная	Б	" 20 " 200 "	1,2	Сетки всех конструкций
МО		Очищенная и отожженная	Г	" 20 " 200 "	1,2	Сетки всех конструкций
		Очищенная и отожженная	Е	" 50 " 100 "	1,2	Сетки рамочной конструкции
		Очищенная и отожженная	Е	" 50 " 100 "	1,2	Сетки рамочной конструкции
МЧК		Черная	A	От 200 до 500 вкл.	1,2	Сетки типа "белые колесо"

ОСТАД
УЧЕТНИК
ИЗДАНИЕ ПО ИСЧИСЛЕНИЮ

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Условный предел прочности или временное сопротивление разрыву, удлинение и коэффициент "К" проволоки при растяжении должны соответствовать табл.2.

2.2. Микроструктура проволоки марки МЧК после отжига при температуре 2000°C (истинная) в течение 5 мин должна быть подобна приведенной на рис. 1,2,3 приложения 3. Проволока, микроструктура которой подобна приведенной на рис. 4,5,6 приложения 3 не соответствует техническому требованию.

2.3. Механические свойства проволоки марок МЧ и МС групп А и Б после отжига по рекомендуемым изготовителем режимам должны соответствовать требованиям, приведенным в табл.2 для проволоки группы Г.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки должны соответствовать ОСТ II 021.004-76 и требованиям настоящего раздела.

3.1.1. Коэффициент "К" проволоки (п.2.1) проверяют на каждой катушке.

3.1.2. Микроструктуру проволоки марки МЧК (п.2.2) проверяют с трех катушек от каждой производственной партии. При получении неудовлетворительных результатов производят повторную проверку на удвоенном количестве образцов. При получении неудовлетворительных результатов повторной проверки всю проволоку этой производственной партии забраковывают.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
1	1	2.106-63		

Ye0.021.122 ТУ

Копировал

Формат II

Лист

4