

63 65H
ОКП 639951-5

639956

УТВЕРЖДЕНЫ

Яе0.021.121 ТУ-ЛУ

20.06.84 г.

...

Гос.рег 2469920 от 29.06.84г.

УДК 669.27-426

Группа В 74

ТУ II-84

Проволока вольфрамовая
для деталей разного применения

Технические условия

Яе0.021.121 ТУ

(Взамен ТУ II-77)

Срок действия с 01.07.84 г.

до 01.07.89 г.

1984

УЧЕТНЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР
(заменен по извещению)

Подп. и дата

Изм № дуб.

Взам, инв. №

Подш. и дата

Изм. № подл.

1492

13.7.84

50644

Настоящие технические условия распространяются на проволоку из вольфрама марок ВА и ВРН, полученного методом порошковой металлургии, предназначенную для изготовления деталей разного применения.

Проволока должна удовлетворять требованиям ОСТ II 021.002-76 и требованиям, изложенным в соответствующих разделах настоящих технических условий.

~~Проволока, поставляемая по настоящим ТУ, по техническому уровню соответствует требованиям высшей категории качества.~~

I. КЛАССИФИКАЦИЯ И СОРТАМЕНТ

I.1. Проволока должна изготавливаться из вольфрама марок ВА и ВРН.

Состояние поставки (поверхности и металла), диаметр проволоки и класс точности должны соответствовать табл. I, коды ОКП - приложению 2.

Таблица I

Марка	Индекс назначения проволоки	Состояние поставки	Группа проволоки	Диаметр проволоки, мм	Класс точности изготовления
ВА	4	Черная	A	От 10 до 1500 вкл.	I,2
		Очищенная	B	" 10 " 800 "	I,2
		Очищенная и отожженная	Г	" II 500 "	I,2
ВРН		Черная	A	От 800 до 1500 вкл.	I,2

Ортал

УЧЕТНЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР
(внесен во взаимный)

Яе0.021.121 ТУ

Изм.	№	Исх.	№	Исх.	№	Исх.	№	Исх.	№
Разраб.	Синякова	Винч							
Пров.	Машина	Маш							
ИТОГО	Израевский	Винч	07/20						
И. контр.	Графова	Винч	07/20						
Учт.									

Проволока вольфрамовая
для деталей разного
применения
Технические условия

Лит.	Лист	Листов
A	2	10

Условное обозначение проволоки при заказе и в документации другой продукции должно состоять из наименования, марки, класса точности изготовления, группы с индексом назначения, диаметра и номера настоящих технических условий.

Пример условного обозначения проволоки марки ВА I класса точности черной диаметром 100 мм:

проволока ВА-I-A₄-100 Яе0.021.121 ТУ.

Для проволоки, применяемой для изготовления пружин приборов, в условном обозначении должно быть указано применение.

Пример условного обозначения проволоки марки ВА I класса точности черной диаметром 100 мм, применяемой для пружин:

проволока ВА-I-A₄-100 Яе0.021.121 ТУ (для пружин).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Проволока марки ВА группы А диаметром от 60 до 200 мм, предназначенная для изготовления пружин приборов, должна выдерживать без обрывов и расслоений испытание на спирализуемость по режиму:

фактор керна 3;

скорость спирализации, об/мин... 2000 (для проволоки диаметром от 60 до 200 мм);
1000 (для проволоки диаметром 200 мм).

⑤ ~~допускается один обрыв и расслоения не более, чем на 5% проверенной проволоки от партии.~~

2.2. Наименьшая длина проволоки группы А должна соответствовать табл.2.



Яе0.021.121 ТУ

Лист

3

Подп. и дата

Изм. № 7

Взам инв №

Подп. и дата

Изм. № подл.

1492

13.7.84

50644

Таблица 2

Диаметр проволоки, мкм	Длина проволоки, м, не менее
От 10 до 50 вкл.	10000
Св. 50 " 100 "	5000

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки должны соответствовать ОСТ II 021.002-76 и требованиям настоящего раздела.

3.1.1. Спирализуемость проволоки группы А (п.2.1), предназначенной для изготовления пружин, проверяют на выборке, отобранной в соответствии с НТД, утвержденной в установленном порядке, и на образцах, отобранных в соответствии с ОСТ II 021.006-76.

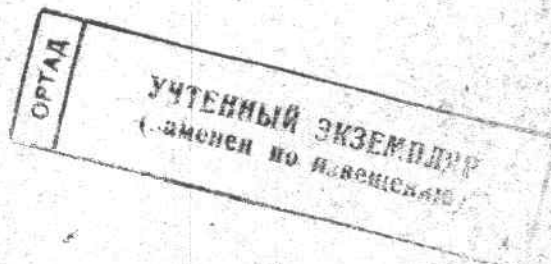
Проверяемую катушку забраковывают при наличии двух обрывов при испытании проволоки и при наличии расслойных участков на навитой спирали более 5 витков.

Катушки проволоки, не соответствующие требованию п.2.1, поставке не подлежат.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Методы контроля должны соответствовать ОСТ II 021.002-76 и требованию настоящего раздела.

4.1.1. Спирализуемость проволоки (п.2.1) проверяют по ОСТ II 021.006-76.



Полн. и дата

Изм. № п.

Взам. инв. №

Полн. и дата

Изм. № подл.

5

ЗВМ

с/1947-88

Изм. № подл.

№0.021.121 ТУ

Лист
4

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ, НА КОТОРЫЕ ДАНЫ ССЫЛКИ
В ДАННЫХ ТУ

1. ОСТ II 021.002-76 "Проволока вольфрамовая для ИЗТ.ОТУ".
2. ОСТ II 021.006-76 "Проволока из тугоплавких металлов и сплавов. Методы контроля".

Подп. и дата	Изм. № докум.	Взам. изв. №	Подп. и дата	Изм. № докум.	Взам. изв. №
		1492	13.11.74		

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

Яе0.021.121 ТУ

Условное обозначение	Диапазон диаметров, мм	Интервал, мм	Кол-во типоразмеров	Код ОКП
ВА-I-A ₄ нитевая	10,0- 17,4	0,2	38	63 65II 4594 - 63 65II 4631
	17,5- 39,5	0,5	45	63 65II 4632 - 63 65II 4676
	40,0- 79,0	1,0	40	63 65II 4677 - 63 65II 4716
	80,0-178,0	2,0	50	63 65II 4717 - 63 65II 4766
	180,0-355,0	5,0	36	63 65II 4767 - 63 65II 4802
	360,0-390,0	10,0	4	63 65II 4803 - 63 65II 4806
ВА-2-A ₄ нитевая	10,0- 17,4	0,2	38	63 65II 4861 - 63 65II 4898
	17,5- 39,5	0,5	45	63 65II 4899 - 63 65II 4943
	40,0- 79,0	1,0	40	63 65II 4944 - 63 65II 4983
	80,0-178,0	2,0	50	63 65II 4984 - 63 65II 5033
	180,0-355,0	5,0	36	63 65II 5034 - 63 65II 5069
	360,0-390,0	10,0	4	63 65II 5070 - 63 65II 5073
ВА-I-B ₄	10,0- 17,4	0,2	38	63 65II 5105 - 63 65II 5142
	17,5- 39,5	0,5	45	63 65II 5143 - 63 65II 5186
	40,0- 79,0	1,0	40	63 65II 5187 - 63 65II 5226
	80,0-178,0	2,0	50	63 65II 5227 - 63 65II 5276
	180,0-355,0	5,0	36	63 65II 5277 - 63 65II 5312
	360,0-390,0	10,0	4	63 65II 5313 - 63 65II 5316
ВА-2-B ₄ нитевая	10,0- 17,4	0,2	38	63 65II 5348 - 63 65II 5385
	17,5- 39,5	0,5	45	63 65II 5386 - 63 65II 5430
	40,0- 79,0	1,0	40	63 65II 5431 - 63 65II 5470
	80,0-178,0	2,0	50	63 65II 5471 - 63 65II 5520
	180,0-355,0	5,0	36	63 65II 5521 - 63 65II 5556
	360,0-390,0	10,0	4	63 65II 5557 - 63 65II 5560

УЧЕТНЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР
замещен по извещению

№0.021.121 TV

Лист

7

Изм. № 1
Изм. № 2
Изм. № 3
Изм. № 4
Изм. № 5
Изм. № 6
Изм. № 7
Изм. № 8
Изм. № 9
Изм. № 10
Изм. № 11
Изм. № 12
Изм. № 13
Изм. № 14
Изм. № 15
Изм. № 16
Изм. № 17
Изм. № 18
Изм. № 19
Изм. № 20
Изм. № 21
Изм. № 22
Изм. № 23
Изм. № 24
Изм. № 25
Изм. № 26
Изм. № 27
Изм. № 28
Изм. № 29
Изм. № 30
Изм. № 31
Изм. № 32
Изм. № 33
Изм. № 34
Изм. № 35
Изм. № 36
Изм. № 37
Изм. № 38
Изм. № 39
Изм. № 40
Изм. № 41
Изм. № 42
Изм. № 43
Изм. № 44
Изм. № 45
Изм. № 46
Изм. № 47
Изм. № 48
Изм. № 49
Изм. № 50
Изм. № 51
Изм. № 52
Изм. № 53
Изм. № 54
Изм. № 55
Изм. № 56
Изм. № 57
Изм. № 58
Изм. № 59
Изм. № 60
Изм. № 61
Изм. № 62
Изм. № 63
Изм. № 64
Изм. № 65
Изм. № 66
Изм. № 67
Изм. № 68
Изм. № 69
Изм. № 70
Изм. № 71
Изм. № 72
Изм. № 73
Изм. № 74
Изм. № 75
Изм. № 76
Изм. № 77
Изм. № 78
Изм. № 79
Изм. № 80
Изм. № 81
Изм. № 82
Изм. № 83
Изм. № 84
Изм. № 85
Изм. № 86
Изм. № 87
Изм. № 88
Изм. № 89
Изм. № 90
Изм. № 91
Изм. № 92
Изм. № 93
Изм. № 94
Изм. № 95
Изм. № 96
Изм. № 97
Изм. № 98
Изм. № 99
Изм. № 100

Условное обозначение	Диапазон диаметров, мм	Интервал, мм	Кол-во типораз- меров	Код ОКП
ВА-I-Г ₄ весовая	400,0- 500,0	10,0	II	63 65II 556I - 63 65II 557I
ВА-2-Г ₄ весовая	400,0- 500,0	10,0	II	63 65II 5785 - 63 65II 5795
ВРН-I-A ₄ весовая	800,0-1080,0	20,0	15	63 65II 6009 - 63 65II 6023
	1100,0-1500,0	50,0	9	63 65II 6024 - 63 65II 6032
ВРН-2-A ₄ весовая	800,0-1080,0	20,0	15	63 65II 6033 - 63 65II 6047
	1100,0-1500,0	50,0	9	63 65II 6048 - 63 65II 6056

Подл. и дата

Инв. № по

Взам. инв. №

Подл. и дата

Инв. № подл.

50674

506740



5	зам	с/1947-88	Литов	30.8
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата

Яе0.02I.12I TY

Лист

8а

Лист регистрации изменений

Имя № поля	Подп. и дата	Езэм. нив. №	Имя, № дубл	Годп. и дата
50644	13.7.84 ОШ	1492		

Яе0.02I.I2I ТУ

Лист